



## 高透明化妝品瓶用 PET 聚酯粒 (Type no. 3802, 3824, 390A, 663G)

### 聚酯粒特點

南亞開發適用於不同厚度之高透明化妝品瓶用聚酯粒規格，具較慢的結晶速率，適合以射出或射出延伸吹瓶製成高厚度之化妝品容器，色澤光亮且無結晶白化。

### 產品特性

1. 重量輕，落下不碎裂。
2. 晶瑩剔透，呈現高貴典雅的玻璃厚實感。
3. 阻隔紫外線與氣體性佳，耐化學品性優異。
4. 具回收再利用之環保永續性。



### 產品規格表

物性	3802	3824	390A	663G	測試方式	
適用厚度	<2mm	<5mm	<10mm	>10mm	--	
特性黏度(dl/g)	0.800±0.02	0.830 ±0.02	0.845 ±0.02	0.635 ±0.02	ASTMD4603	
熔點(°C)	242 ± 3	238 ± 3	224± 3	無	ASTMD3418	
灰份成分(%)	≤ 0.02	≤ 0.02	≤ 0.02	≤ 0.02	南亞方法	
水分含量(%)	≤ 0.30	≤ 0.30	≤ 0.30	≤ 0.10	南亞方法	
包裝密度(g/cm <sup>3</sup> )	0.89 ± 0.05	0.89 ± 0.05	0.89 ± 0.05	0.89 ± 0.05	JIS K-5101	
酯粒大小(Chip/2g)	130 ± 3	128 ± 3	130± 3	70± 3	天平稱重法	
細粉含量(ppm)	<100	<100	<100	<100	南亞方法	
色澤	L	86.5 ± 2.0	88.0 ± 2.0	88.0 ± 2.0	70 ± 2.0	JIS Z-8722
	b	-1.8 ± 1.0	-1.0 ± 1.0	0.0 ± 1.0	-1.0 ± 1.0	JIS Z-8722

## 建議加工條件

- 加工方式：射出成型、射出吹瓶
- 原料乾燥條件：140~160 °C (2-4 小時)；663G-70°C (6~8 小時)
- 螺桿溫度：260~290 °C；663G-220~240 °C

## 聯絡方式

地址	台北市松山區敦化北路 201 號後棟 5 樓 (南亞塑膠纖維部)	
窗口	技術(黃培舜 博士)	營業(廖志敏 先生)
E-mail	boing372000@npc.com.tw	cmliao@npc.com.tw
電話	886-2-2901-9141#2002-211	886-2-2712-2211 #8323
傳真	886-2-2904-1384	886-2-2545-4605