

南亞塑膠工業股份有限公司

台麗綾瓶用聚酯粒

產品編號：3802

3802 聚酯粒屬共聚合型聚合體(Copolymer)，特性黏度 0.80dl/g。此聚酯粒具有良好的熔融性質及較慢的結晶速率，於射出及延伸吹瓶時的加工性容易且穩定性高；尤其，3802 聚酯粒在熔解射出瓶胚及拉伸吹瓶的加工範圍較廣，因此製瓶時醛類的發生量較低，並且製成的瓶子具有高度之透明度及光澤亮度；適合供包裝飲用水、化妝品用瓶、醬油、食用油及含酒精飲料等瓶子。

3802 聚酯粒較高的特性黏度賦予瓶子較高的強度，可供製成內容積較大的瓶子，例如可供製成大的廣口瓶。

3802 聚酯粒系以優越的聚合技術生產，結合嚴格的品管流程，獲得 ISO9001, ISO14001 及 OHSAS18001 的認證，產品品質口碑良好，已為國際包裝飲用水大廠使用多年。

3802 聚酯粒符合美國食品藥物管理法 177.1630 及歐盟食品包裝法的規定，可廣泛應用於包裝飲料、食品等內容物。

3802 聚酯粒製成的瓶子符合環保趨勢，可以回收再使用。

產品規格表：

品質項目	單位	數值	測試方法
特性黏度	dl/g	0.800 ± 0.02	ASTM D4603
熔點	°C	242 ± 3	ASTM D3418
灰份含量	%	≤ 0.02	南亞方法
水分含量	%	≤ 0.30	南亞方法
醛類含量	ppm	≤ 1.0	氣相層析法
酸價含量	10 ⁻⁶ equ/g	30 ± 10	滴定法
包裝密度	g/cm ³	0.89 ± 0.05	JIS K-5101
酯粒大小	顆粒數/2g	130 ± 3	天平秤重法
Hunter L 值		86.5 ± 2.0	ASTM E1164
Hunter b 值		-1.8 ± 1.0	ASTM E1164
細粉含量	ppm	< 100	南亞方法
建議加工條件	乾燥溫度	： 160~170°C ， 乾燥時間： 5~7 小時， 乾燥風露點： -40°C ， 乾燥風量： 1ft ³ /min/lb-PET 熔解機溫度： 275 ~ 290°C	
保存期限	包裝後 1 年內使用完		
存放環境	存放室內，隔離水氣，熱源及避免污染		

產品規格表所列資料僅供參考，實際資料需依出貨品質檢驗報告表(COA)為準。

(2010 年 7 月 27 日修訂)