



織物配件用 PET 聚酯粒 Type No.RNAA80

聚酯粒特色

全球各大成衣品牌為響應環保訴求，開始要求使用環保永續材料，

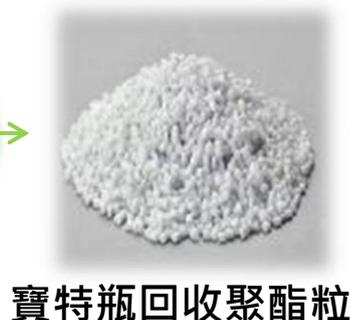
南亞塑膠已開發可應用於織物配件之寶特瓶回收聚酯粒 RNAA80。

RNAA80 使用 100% 瓶用回收粒進行製作，具有良好的熔融性質，改善原有 PET 結晶速率較慢的缺點，提高產品熱穩定性與力學性能，進行射出加工時流動性好，容易脫模且穩定性較高。適合應用於拉鍊齒、拉鍊頭與扣具等織物配件。

應用

織物配件(拉鍊齒、拉鍊頭與扣具)

1. RNAA80 是由 100% 瓶用回收粒進行製作，可達到目前品牌宣告使用永續材料之環保訴求。
2. RNAA80 與織物配件常見材料塑鋼(POM)相比具有更佳的物性。
3. 進一步達到織物與配件全以 PET 聚酯材料製作，減少織物回收分類步驟，加速織物回收技術發展進程。



射出加工



拉鍊齒、頭與扣具

Type No.RNAA80 聚酯粒物性			
物性 Item	單位 Units	數值 Value	測試方式 Test Method
特性黏度 Intrinsic Viscosity	dl/g	0.64 ± 0.02	ASTM D4603
比重 Specific gravity	g/cm ³	1.36	ASTM D792
熔點 Melting point	°C	248 ± 3	ASTM D3418
機械強度 Mechanical strength			
物性 Item	單位 Units	數值 Value	測試方式 Test Method
拉伸強度 Tensile strength	MPa	63.8	ASTM D638
伸長率 Elongation	%	4.5	ASTM D638
彎曲強度 Flexural strength	Mpa	91.2	ASTM D790
彎曲模量 Flexural modulus	Mpa	2650	ASTM D790
耐衝擊強度 Impact strength	Kg-cm/cm	3.6	ASTM D256
熱變形溫度 HDT	°C	82.7	ASTM D648
收縮率 Shrinkage	%	0.9	ASTM D955
實際製作拉鍊齒之性能比較			
物性 Item	單位 Units	南亞環保聚酯粒 RNAA80	原材料 塑鋼 POM
開口端橫向拉力	kg	20	12
鍊齒橫向拉力	kg	47	40
上止縱向拉力	kg	25	15
反覆拉測試	-	Pass	Pass

建議加工條件

- 加工方式：射出成型
- 原料乾燥條件：140~160 °C (2-4 小時)
- 螺桿溫度：260~290 °C
- 模具溫度: 30~50°C, 130~140°C

聯絡方式

地址	台北市松山區敦化北路 201 號後棟 5 樓 (南亞塑膠纖維部)	
窗口	技術(黃培舜 博士)	營業(廖志敏 先生)
E-mail	boing372000@npc.com.tw	cmliao@npc.com.tw
電話	886-2-2901-9141#2002-211	886-2-2712-2211 #8323
傳真	886-2-2904-1384	886-2-2545-4605